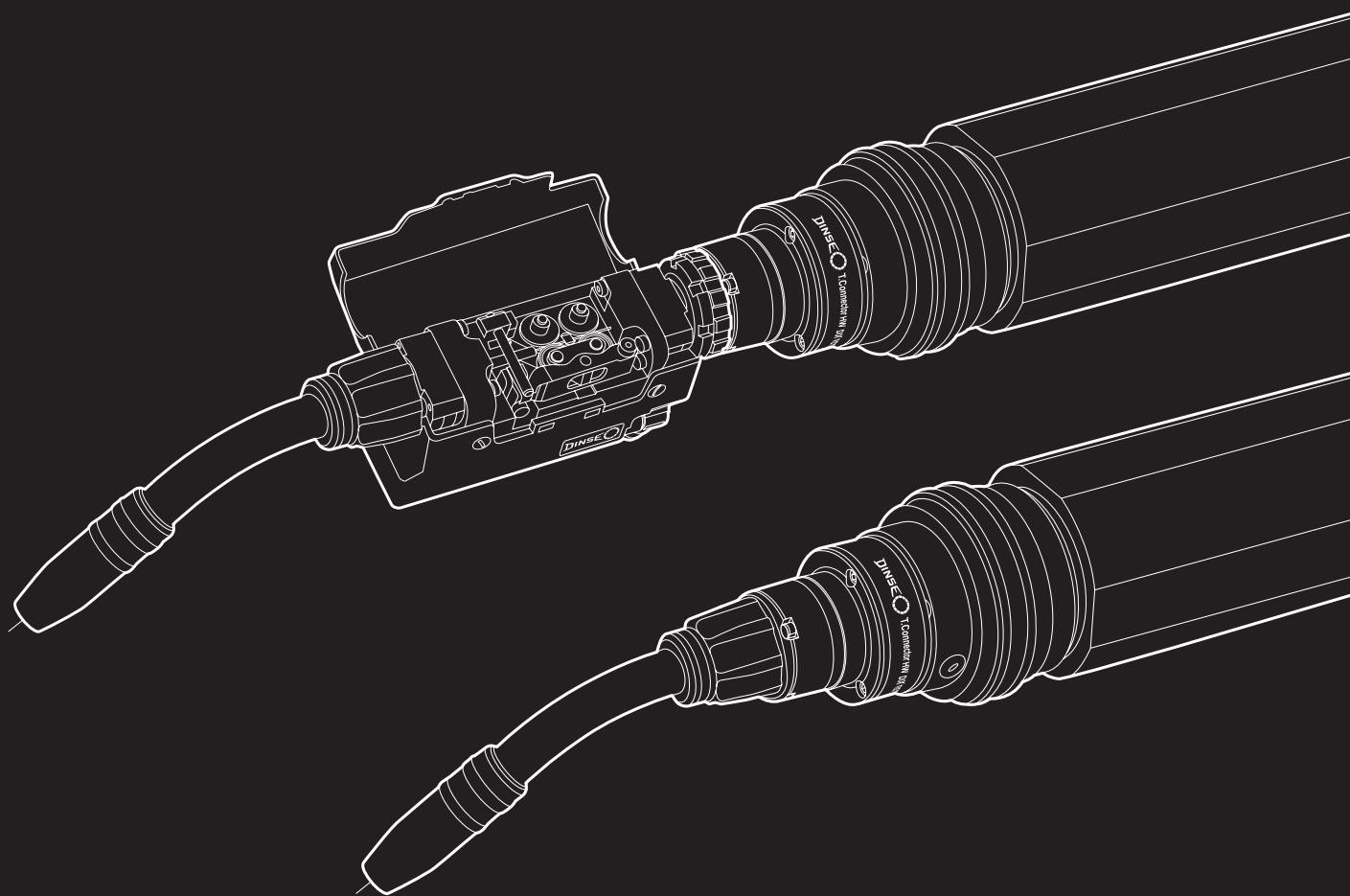




**BONNEFON
INDUSTRIES** | Services et solutions techniques
pour le soudage



LA PLUS HAUTE PRECISION POUR ROBOTS A ARBRES CREUX



T.CONNECTOR HW & HWD

Pleinement convaincant

- ▶ Connexion parfaite au robot
- ▶ Installation facile
- ▶ Conception pour un encombrement minimum et poids réduit
- ▶ Flexibilité accrue par une rotation +/- 260°
- ▶ En option Front drive : application en apport de fil unique, PUSH-PUSH et PUSH-PULL
- ▶ En option : Frein de fil disponible

Avec anti-collision
électrique intégré



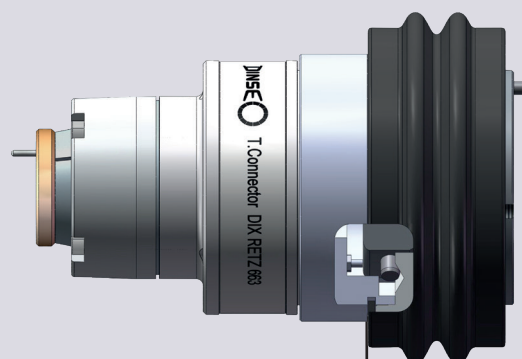
**BONNEFON
INDUSTRIES**

Services et solutions techniques
pour le soudage



T.CONNECTOR HW

Stick-out constant grâce à
l'option frein de fil



Le système approuvé du DIX SAS
100 est maintenant disponible sur
les modèles T.Connector HW et
T.Connector HWD

EXTREMEMENT ROBUSTE

Profitez pleinement des avantages d'une
haute qualité :

Avec sa rotation de $\pm 260^\circ$, le T.Connector HW(D)
assure une accessibilité excellente même dans
les endroits confinés. Le faisceau très compact
est particulièrement résistant aux torsions et se
caractérise par sa faible usure, sa longue durée de vie
ainsi que par ses longs intervalles de maintenance.

Pour répondre aux exigences, le T.Connector
HW(D) est disponible en version refroidie gaz et
refroidie eau.

CONCEPTION MODULAIRE

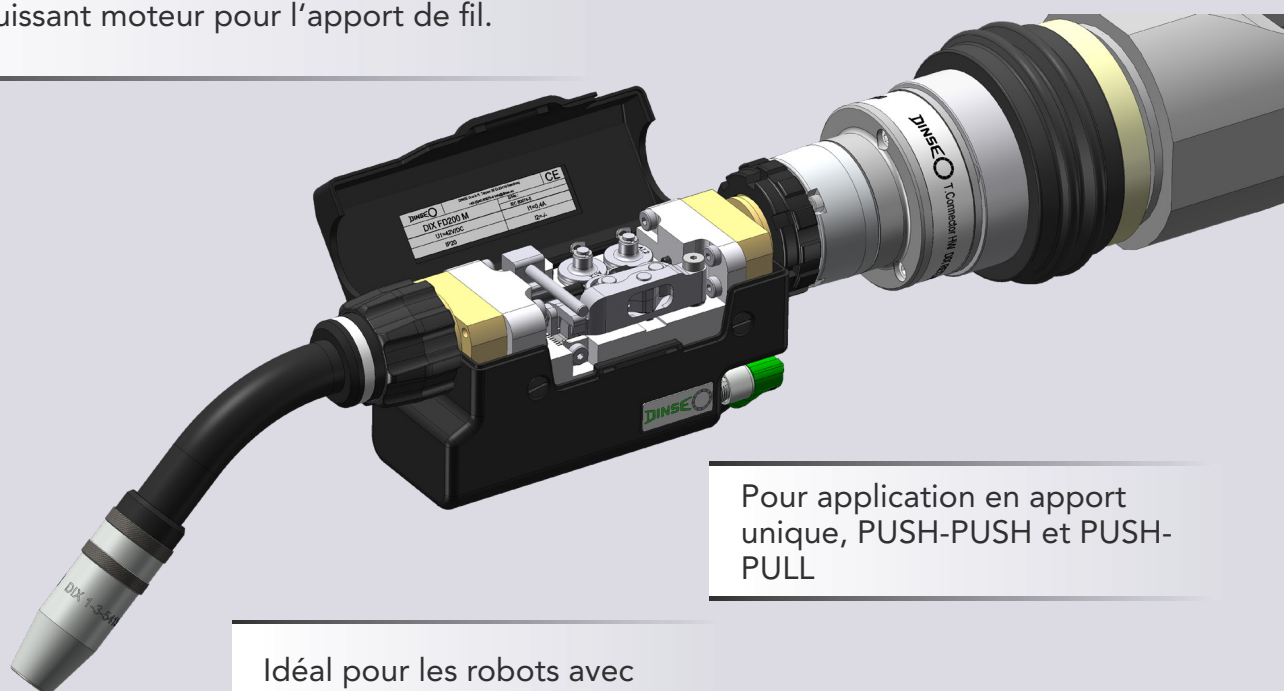
Nous avons une solution pour votre application :

Le T.Connector est disponible avec ou sans
frein de fil. Le palpéage est également possible
par le fil ou par la buse à gaz.

Le frein de fil assure un stick-out constant
pendant le palpéage. Le bon résultat du
soudage est ainsi assuré même en cas
d'écarts des dimensions de la pièce à souder.

T.CONNECTOR HWD

Support pour dévidoir DIX FD 200 M / ME:
Puissant moteur pour l'apport de fil.



Pour application en apport
unique, PUSH-PUSH et PUSH-
PULL

Idéal pour les robots avec
une faible capacité de charge

LEGER ET EFFICACE

Un soudage nettement plus sûr:

L'anti-collision intégré, avec une déclinaison de 7°, assure une protection fiable en cas de collision pendant la programmation et durant le fonctionnement automatique. Le déclenchement de l'anti-collision se fait par signal électrique.

Conçu en grande partie en aluminium, le T.Connector HW(D) est particulièrement léger. Ce qui est un réel avantage si vous utilisez un robot à faible capacité de charge.

EXCELLENT APPORT DE FIL

L'apport de fil est notre spécialité :

Le modèle T.Connector HWD est équipé, en complément, du support motorisé DIX FD 200 M / ME. Avec sa grande performance de traction, il garantit un apport de fil extrêmement fiable.

Le DIX FD 200 M / ME convient également pour le travail de matériaux légers, sensibles à la flamme, tels que l'aluminium, les alliages de cuivre et les petits diamètres de fils. Ceci permet de réduire les reprises fastidieuses et longues.

DONNEES TECHNIQUES

Données techniques – Bloc rotatif T.Connector	HW (HWD)
Applications	Soudage et brasage MIG / MAG
Indice de protection	IP 23
Couple de torsion	20.0 Nm
Couple d'arrêt robot	11.5 Nm
Rotation	+/- 260°
Dimensions (hors faisceau)	108 mm x 146,5 mm (198,6 mm)
Poids (hors faisceau)	environ. 1.3 kg
Température ambiante d'utilisation	+ 5° C - + 55° C / 14° F - + 104° F
Diamètres de fil	0.8 - 1.6 mm
Données techniques - DIX FD200 M / ME	
Vitesse sortie de fil	0,4 - 20 m/min
Diamètres de fil	Ø 0,8 - 1,6 mm
Dimensions	181/70,5/94,5 mm
Poids	1,65 kg
Paramètres pour faisceau refroidi eau, application robotique ou automatique selon norme EN 60974-7	
Débit d'eau minimal	1.1 l/min (0.29 gal./min)
Pression de la pompe (pression dynamique)	max. 6 bar (87 Psi max.)
Température d'eau maximale	55° C (131° F)
Refroidisseur	Eau déminéralisée (dé-ionisée)
T.Connector HW(D) & FD 200 M / ME	Refroidissement / Variante
RET 363 - x	Refroidi gaz
RET 363 - x/WB	Refroidi gaz/ frein de fil
RETZ 663 - x	Refroidi eau
RETZ 663 - x/WB	Refroidi eau / frein de fil
RETZ 363D - x	Refroidi gaz
RETZ 663D - x	Refroidi eau
FD 200 M / ME	Refroidi eau

Votre partenaire :



Services et solutions techniques
pour le soudage

Nous sommes votre partenaire pour l'intégralité du processus de soudage. Nous trouverons ensemble la solution optimale pour votre application.
Contactez-nous pour un rendez-vous individuel.



02 40 75 63 83



contact@bonnefonindustries.fr